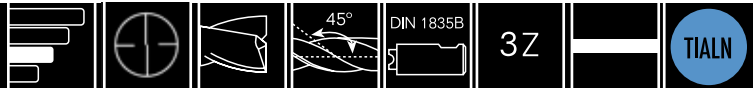


3114/1

HSSE DIN 844 W

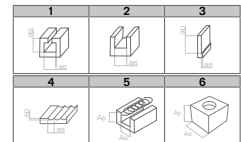


Vc (m/min)	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
48-80										100-200		80-120	65-100					
K	1	1	0,7	0,7	0,7	1	1	1	0,7	1,3	1	1	1,3	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
Z	Ap	Ae	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø32	Ø40
	1																	
	2	1xD	0,1xD		0,008	0,010	0,014	0,020	0,027	0,036	0,044	0,052	0,057	0,066	0,074	0,092	0,118	
	3																	
	4																	
	5																	
	6																	

vf(mm/min) = rpm x Z x fz x K
rpm = (Vc x 1000) / (Ø x π)

● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative

Fresado
Fraisage
Milling
Fräsen



Ø mm	Z	d mm	L mm	l mm	
6,00	3	6	57	13	1
7,00	3	10	66	16	1
8,00	3	10	69	19	1
9,00	3	10	69	19	1
10,00	3	12	72	22	1
12,00	3	12	83	26	1

Ø mm	Z	d mm	L mm	l mm	
14,00	3	12	83	26	1
15,00	3	12	83	26	1
16,00	3	16	92	32	1
18,00	3	16	92	32	1
20,00	3	20	104	38	1

Bajo demanda / Sur commande / upon request